

Сообщение о проведении открытых торгов

Сведения о торгах

Номер торгов на электронной площадке:	104
Задаток	р/с40702810164000006139 дополнительный офис N86126/0239 Томского отделения N 8616 ПАО Сбербанк, 634061, г. Томск, просп. Ленина, 44, к/с 30101810800000000606, БИК 046902606, получатель - ОАО "ТЗИА" назначение платежа: "задаток для участия в торгах по продаже имущества ОАО "ТЗИА" в составе лота __; без НДС"
Форма проведения открытых торгов:	Публичное предложение
Форма подачи ценового предложения:	Открытая
Порядок представления заявок на участие в открытых торгах:	Для участия в торгах необходимо зарегистрироваться на электронной площадке, представить ее оператору подписанные электронно-цифровой подписью заявителя заявку на русском языке, содержащую предусмотренные законодательством сведения и прилагаемые документы, в том числе подтверждающие согласование сделок в связи с участием в торгах, а также договор о задатке, документы, подтверждающие внесение задатка в размере 10% от начальной цены продажи согласно следующим реквизитам: р/с40702810164000006139 дополнительный офис N86126/0239 Томского отделения N 8616 ПАО Сбербанк, 634061, г. Томск, просп. Ленина, 44, к/с 30101810800000000606, БИК 046902606, получатель - ОАО "ТЗИА" назначение платежа: "задаток для участия в торгах по продаже имущества ОАО "ТЗИА" в составе лота __; без НДС". Задаток вносится единым платежом до подачи заявки на участие в торгах и считается внесенным с даты зачисления денежных средств на указанный расчетный счет. Задаток победителя торгов, засчитывается в счет исполнения обязательств по заключенному договору, иные задатки возвращаются не позднее 5 рабочих дней после подведения результатов торгов
Место представления заявок на участие в открытых торгах:	Электронная торговая площадка ООО "Ру-Трейд"
Место представления предложений о цене:	Электронная торговая площадка
Порядок оформления участия в торгах, перечень предоставляемых участниками торгов документов и требования к их оформлению:	Для участия в торгах необходимо зарегистрироваться на электронной площадке, представить ее оператору подписанные электронно-цифровой подписью заявителя заявку на русском языке, содержащую предусмотренные законодательством сведения и прилагаемые документы, в том числе подтверждающие согласование сделок в связи с участием в торгах, а также договор о задатке, документы, подтверждающие внесение задатка в размере 10% от начальной цены продажи согласно следующим реквизитам: р/с40702810164000006139 дополнительный офис N86126/0239 Томского отделения N 8616 ПАО Сбербанк, 634061, г. Томск, просп. Ленина, 44, к/с 30101810800000000606, БИК 046902606, получатель - ОАО "ТЗИА" назначение платежа: "задаток для участия в торгах по продаже имущества ОАО "ТЗИА" в составе лота __; без НДС". Задаток вносится единым платежом до подачи заявки на участие в торгах и считается внесенным с даты зачисления денежных средств на указанный расчетный счет. Задаток победителя торгов, засчитывается в счет исполнения обязательств по заключенному договору, иные задатки возвращаются не позднее 5 рабочих дней после подведения результатов торгов

Сроки и порядок внесения и возврата задатка, реквизиты счетов, на которые вносится задаток:	Задаток в размере 10% от начальной цены продажи согласно следующим реквизитам: р/с40702810164000006139 дополнительный офис N86126/0239 Томского отделения N 8616 ПАО Сбербанк, 634061, г. Томск, просп. Ленина, 44, к/с 30101810800000000606, БИК 046902606, получатель - ОАО "ТЗИА" назначение платежа: "задаток для участия в торгах по продаже имущества ОАО "ТЗИА" в составе лота __; без НДС". Задаток вносится единым платежом до подачи заявки на участие в торгах и считается внесенным с даты зачисления денежных средств на указанный расчетный счет. Задаток победителя торгов, засчитывается в счет исполнения обязательств по заключенному договору, иные задатки возвращаются не позднее 5 рабочих дней после подведения результатов торгов
Порядок и критерии определения победителя торгов:	Согласно статье 139 Федерального закона от 26.10.2002 N127-ФЗ "О несостоятельности (банкротстве)" победителем признается участник торгов, в установленный срок предложивший: цену не ниже начальной цены продажи, установленной для определенного периода проведения торгов, при отсутствии предложений других участников торгов; максимальную цену не ниже начальной цены продажи, установленной для определенного периода проведения торгов, при наличии различных предложений о цене от нескольких участников торгов; первым цену не ниже начальной цены продажи, установленной для определенного периода проведения торгов, при наличии равных предложений о цене от нескольких участников торгов.
Место подведения результатов открытых торгов:	Электронная торговая площадка
Дата и время подведения результатов открытых торгов:	02 июня 2018 11:00
Порядок и срок заключения договора купли-продажи имущества (предприятия) должника:	На основании протокола о результатах проведения торгов, в котором определен победитель торгов, конкурсный управляющий направляет в адрес последнего предложение заключить договор купли-продажи в соответствии с представленным победителем торгов предложением о цене. В случае отказа или уклонения победителя торгов от подписания договора купли-продажи в течение пяти дней со дня получения соответствующего предложения право на заключение такого договора утрачивается, внесенный задаток не возвращается. Цена должна быть уплачена покупателем в течение тридцати календарных дней со дня подписания договора купли-продажи согласно следующим реквизитам: р/с 40702810964000006384, дополнительный офис N86126/0239 Томского отделения N 8616 ПАО Сбербанк, 634061, г. Томск, просп. Ленина, 44, к/с 30101810800000000606, БИК 046902606, получатель - ОАО "ТЗИА". Дополнительные сведения о торгах, об участии в них, об имуществе и относящихся к нему документах, о порядке ознакомления с имуществом, иные сведения могут быть получены у организатора торгов.

Сведения о должнике

Организационно-правовая форма:	ОАО
Полное наименование:	Открытое акционерное общество "Томский завод измерительной аппаратуры"
Краткое наименование:	ОАО "ТЗИА"
Фирменное наименование:	Открытое акционерное общество "Томский завод измерительной аппаратуры"
ИНН:	7017004006
ОГРН:	1027000853241

Сведения о банкротстве

Наименование арбитражного суда, рассматривающего дело о банкротстве:	Арбитражный суд Томской области
Номер дела о банкротстве:	А67-7056/2013
Основание для проведения открытых торгов (реквизиты судебного акта арбитражного суда):	Определение Арбитражного суда Томской области по делу А67-7056/2013 от 10.11.2017

Сведения об арбитражном управляющем

Арбитражный управляющий является организатором торгов:	ДА
Фамилия:	Калакутин
Имя:	Юрий
Отчество:	Федорович
ИНН:	771503290492
Наименование СРО:	Ассоциация МСРО "Содействие" - Ассоциация "Межрегиональная саморегулируемая организация арбитражных управляющих "Содействие"
Регистрационный номер в сводном государственном реестре арбитражных управляющих:	2078

Сведения об организаторе торгов

Организационно-правовая форма:	Физическое лицо
Фамилия:	Калакутин
Имя:	Юрий
Отчество:	Федорович
ИНН:	771503290492
Почтовый индекс:	127273
Страна:	Россия
Регион/Область:	Москва
Город/Населенный пункт:	Москва
Улица:	Отрадная
Дом:	14
Корпус, строение:	
Офис/ Квартира:	90
Адрес электронной почты:	kalakutin.tomsk@ya.ru
Номер контактного телефона:	+7 (916) 609-3971

Сведения о лоте N1

Начальная цена продажи имущества (предприятия) должника, руб.:	255 047 544,65
--	----------------

Сведения об имуществе должника (состав, характеристики, описание, порядок ознакомления с имуществом (предприятием) должника):

Компрессорная, нежилое здание, площадь 360,4 кв. м., кадастровый номер:70:21:0100048:1498, г. Томск, ул. Войкова, д. 51, стр. 5; очистные сооружения, нежилое здание, площадь 1 227,0 кв.м., кадастровый номер: 70:21:0100048:1499, г. Томск, ул. Войкова, д. 51, стр. 8; производственный корпус (заготовительное производство), нежилое здание, площадь 2 312,0 кв.м., кадастровый номер: 70:21:0100048:1497, г. Томск, ул. Войкова, д. 51, стр. 9; заводоуправление, нежилое здание, площадь 3 438,0 кв. м., кадастровый номер: 70:21:0100048:1501, г. Томск, ул. Войкова, д. 51, стр. 10; энергомеханическая служба, нежилое здание, площадь 412,0 кв.м., кадастровый номер: 70:21:0100048:1502, г. Томск, ул. Войкова, д. 51, стр. 12; производственный корпус, нежилое здание, площадь 1 286,0 кв.м., кадастровый номер: 70:21:0100048:1500, г. Томск, ул. Войкова, д. 51, стр. 13; нежилое здание, площадь 10 613,4 кв. м., кадастровый номер: 70:21:0100048:1496, г. Томск, ул. Войкова, д. 51, стр. 2; нежилое здание, площадь 519,0 кв. м., кадастровый номер: 70:21:0100048:1489, г. Томск, ул. Войкова, д. 51, стр. 6; нежилое здание, площадь 2 370,4 кв. м., кадастровый номер: 70:21:0100048:1488, г. Томск, ул. Войкова, д. 51, стр. 11; конструкторско-технологический отдел, нежилое здание, площадь 2 606,0 кв. м. кадастровый номер: 70:21:0100048:1504; г. Томск, ул. Войкова, д. 51; нежилое здание, площадь 1932,9 кв.м., кадастровый номер: у70:21:0:0:9307, г. Томск, ул. Войкова, д. 51, стр. 4; нежилое здание, площадь 4029,5 кв. м., кадастровый номер: у70:21:0:0:14025, г. Томск, ул. Войкова, д. 51, стр. 15; станция очистных стоков (территория завода), кадастровый номер: 70:21:0000000:2274, г. Томск, ул. Войкова, год ввода в эксплуатацию - 1978; артезианская скважина N 6, ул. Пролетарская, для станции обезжелезивания, кадастровый номер: 70:21:0100036:3262, год ввода в эксплуатацию - 1968; артезианская скважина N 5, ул. Пролетарская, для станции обезжелезивания, кадастровый номер: 70:21:0100036:3263, год ввода в эксплуатацию - 1968; железобетонное ограждения по периметру завода, инв.N_50_13; ограждения территории завода, пер. Баранчуковский, инв.N_72_15; кабельная ЛЭП правобережная завода ф.708, инв.N_70_1961; кабельные линии, инв.N_87_21; 1,00; линия освещения по периметру завода, кадастровый номер: 70:21:0100048:1508, адрес: Томская область, г.Томск, ул. Войкова, год ввода в эксплуатацию - 1970; металлический склад под цвет.мет.-территория. завода, инв.N_13_1945; металлические склады за корп.п7,п8 на пл."а", инв.N_96_3157; металлические склады за корп.п7,п8 на пл."а", инв.N_96_1947; автомат для изготовления выводов ав7-00, инв.НПР-816_51_3197; автомат для мерной резки трубки, инв.НПР-855_13_134; автомат для резки полихлорвин.трубки и провод, инв.НПР-643_15_138 50,00; автомат зенковки планки, инв.НПР-635_25_2037; автомат на деталь 'сапожка', инв.НПР-409_163_146; автомат подготовки проводов, инв.НПР-883_114_149; автомат продольного точения, инв.NP-103_93-1_2042; автомат продольного точения, инв.NP-104_89_2043;автомат резки изоляц.трубки и монтаж.провода, инв.НПР-712_19_150; автомат резки переемычек, инв.НПР-672_3_2046; автомат токарно-одношпиндельный, инв.N_63_2049; автоматическая линия цинкования, инв.НКП-67_189_156; автоматическая пожарная сигнализация, инв.НПС_52_51; агрегат гальванопластики, инв.НПР-884_209_2051; аквадистиллятор электрический АЭ-25 МО, инв.НАЭ_25_457; бесцентрошлифовальный станок, инв.НА-185_238_2065; большой инструментальный микроскоп, инв.N_168_3151; бумагорезательная машина, инв.НПР-603_80_165; бунс, инв.N_122_2066; вакуумный насос, инв.НПР-223_9_167; вакуумный насос, инв.НПР-477_8_166 293,83; вальцы для правки рулонного материала,

инв.НПР-470_173_168; вальцы
резинообработывающие, инв.НПР-840_151_2067;
ванна ультразвуковая, инв.НПР-126_18_170; ванна
ультразвуковая, инв.НЭО-115_17_169; верстак
слесаря- сборщика, инв.Н_78-6_3102; верстак слесаря
сборщика, инв.Н_78-7_3103; верстак слесаря
сборщика, инв.Н_78-8_3104; верстак слесаря
сборщика, инв.Н_78-9_3105; вертикально
сверлильный станок, инв.НС-131_37_175; ;
вертикально сверлильный станок, инв.НС-
135_33_174; вертикально сверлильный станок,
инв.НС-62_32_178 103,96; вертикально-сверлильный
3-х плунжерный станок, инв.НС-245_3_2083;
вертикально-сверлильный станок, инв.Н_7_180;
вертикально-сверлильный станок, инв.НС-
104_17\1_182; вертикально-сверлильный станок,
инв.НС-107_3_183; вертикально-сверлильный станок,
инв.НС-150_3_179; вертикально-сверлильный станок,
инв.НС-190_30_2084; вертикально-сверлильный
станок, инв.НС-218_12_2086; вертикально-
сверлильный станок, инв.НС-255_2_2087;
вертикально-сверлильный станок, инв.НС-
271_172_2085; вертикальный фрезерный станок,
инв.НФ-108_12_3143 21; весы аналитические,
инв.Н_15_881; вибрационная установка, инв.НПР-
629_31_185; виброустановка для зачистки, инв.НПР-
313; виброустановка для промывки печ.плат,
инв.НЭО-421_124_2094; виброустановка для
промывки печ.плат, инв.НЭО-422_135_2093;
виброшлифмашина У81-28/МШП1-28, инв.НД-69_831;
внутришлифовальный станок, инв.НА-117_92_2095;
водоподогрев /трубная часть/, инв.Н_182_1963;
выпрямитель селеновый, инв.НВП-179_11_58;
выпрямитель селеновый, инв.НВП-180_10_57;
выпрямитель селеновый, инв.НВП-182_7_50;
выпрямитель селеновый, инв.НВП-195_19_36;
выпрямитель селеновый, инв.НВП-208_32_43;
выпрямитель селеновый, инв.НВП-209_32-1_44;
выпрямительный агрегат гальванич., инв.НВП-
236_3_60; галтовочный барабан, инв.НПР-304_151-
1_210; гибочная машина, инв.НПР-417_68_195;
гибочная машина, инв.НП-321_39-1_196;
гидравлический пресс, инв.НП-
221_96_204; гидравлический пресс, инв.НП-
260_71_199; гидравлический пресс, инв.НП-
288_102_203; гидравлический пресс, инв.НП-
289_43_202; горизонтально-фрезерный станок,
инв.НФ-138_204_2102; гравировально-фрезерный
станок, инв.НФ-56_44_205; гравировальный станок,
инв.НФ-62_45_2103; грузоподъемный механизм,
инв.НГ-149_193_206; грузоподъемный механизм,
инв.НГ-25; грузоподъемный механизм, инв.НГ-28;
двушпиндельная реверсивная головка,
инв.Н_172_211; доводочный станок, инв.НПР-
424_34\1_215; долбежный станок, инв.НШ-
11_20\1_216; дробилка, инв.НПР-683_46_217;
дробильное устройство, инв.НПР-400_119_218;
заточной станок, инв.НА-05_70_220; заточной станок,
инв.НА-177_160_2124; заточной станок, инв.НА-
180Ц_161_2123; заточной станок, инв.НА-
191_216_2125; заточной-универсальный станок,
инв.НА-134_80_2126; заточный станок, инв.НА-
110_81_221; заточный станок, инв.НА-178_48_2129;
заточный станок, инв.НА-181Ц9_184_2128; заточный
станок, инв.НА-184_206_2127; затыловочный млд 4м
станок, инв.НА-188_205_2130; зубодолбежный станок,
инв.НФ-40_26_223; зубофрезерный станок, инв.НФ-
15_32_224; инерционный пылеуловитель, инв.Н_3191;
инструм. широкоуниверсаль.фрезерн.станок, инв.НФ-
90_5_2132; камера для испытания изделий, инв.НПР-
519_84_1303; камера дождя, инв.НПР-363_16_1304;
камера сушильная, инв.НЭО-313_25_233; камера
холодильная, инв.НЭО-411_80-1_2147; камера
экранированная, инв.НОР-991_123_2149; камера,
инв.Н_39_230; камера, инв.НПР-888_34_231;
климатическая камера, инв.Н_36_236; климатическая

камера, инв.НПР-820_31-1_2895; климатическая камера, инв.НПР-885_32_235; климатокамера, инв.НПР-360_10_1305; колонка деаэрац, инв.НК-78_246_1997; компрессор воздушный, инв.НВ-488_3_245; компрессор, инв.Н_2_241; компрессор, инв.Н_285_242; компрессор, инв.НВ-344_283_244; компрессор, инв.НВ-402_284_243; компрессор, инв.НВ-512_197_240; компрессор, инв.НВ-513_250_239; компрессор, инв.НВ-514_262_2150; компрессорная установка К-31, инв.НЭО-105_844; конвейер для сборки приборов, инв.Н_88-1_250; консольно-фрезерный станок, инв.НФ-84_27_3158; контактно-прижимное устройство, инв.НН-486_1595_1348; контактно-прижимное устройство, инв.НН-622_1647_2914; контрольный стенд, инв.НН-418_1894_1349; концентратор "риф", инв.НИ-118_1440_2915; концентратор риф, инв.Н_233_3210; концентратор, инв.Н_13_277; координатно-расточной однострочный станок, инв.НФ-133_184_2158; координатно-расточной станок, инв.НФ-51_16_279; координатно-расточной станок, инв.НФ-65_15_280; координатно-расточной станок, инв.НФ-89_20_2159; координатно-расточный станок, инв.НФ-127_180-1_3136; координатно-шлифовальный станок, инв.НФ-112_67_2161; кран балка, инв.НГ-32_132_284; кран штабелер, инв.НГ-126_134_286; кран штабелер, инв.НГ-25_2_290; кран штабелер, инв.НГ-47_4_288; кран штабелер, инв.НГ-48_3_289; кран штабелер, инв.НГ-129_130_291; кран-балка на сварочный уч., инв.НГ-157_90_2163; кран-штабелер, инв.НГ-88_551_296; кривошипные ножницы, инв.ННК-3448_281_2164; круглопильный станок, инв.НПИ-24_198_2165; круглошлифовальный станок, инв.НА-122_68_300; круглошлифовальный станок, инв.НА-131_89_2166; круглошлифовальный станок, инв.НА-61_29-1_298; круглошлифовальный станок, инв.НП-112_93_299; лакокрасочная кабина, инв.НПР-383_150_302; лакокрасочная кабина, инв.НПР-384_152_305; ленточно-шлифовальный станок, инв.НПР-795_137-1_307; линия анодирования, инв.НКП-70_188_310; линия гальваники (Е-1000 л.,400 л., трап), инв.НЕ-1000; линия гальванического меднения, инв.НПР-896_278_2167; линия колокольчиков, инв.НКП-81_270_2169; линия никелирования, инв.НПР-808_229_314; линия смешанных процессов, инв.НКП-73_221_315; линия химического меднения печат.плат, инв.НПР-820_256_316; линия цинка в барабанах, инв.НКП-72_208_317; машина "марс", инв.НИ-163_1407-1_137; металлоконструкция для кран.балки, инв.НГ-131_56-1_343; металлоконструкция для эл.тельфера, инв.НГ-20_122_344; металлоконструкция под кранбалку, инв.Н_299_2176; металло-конструкция с эл.тельфером, инв.НГ-35_140_342; металлоконструкция эл.тельфера, инв.НГ-103_133_345; металлоконструкция эл.тельфера, инв.НГ-135_175_346; микроинтерферометр, инв.Н_2075_1373; микроскоп имц 150*506, инв.Н_1779_2917; микроскоп стереоскопический, инв.Н_35_2177; микроскоп(малый инструментальный), инв.НМ-10_1420_1376; микроскоп, инв.НМ-4_1417_1375; микроскоп, инв.НМ-5_1418_1374; намагничивающая установка, инв.НОР-860_101_357; намоточный станок с программным управлением, инв.НН-102_105_2181; намоточный станок, инв.Н_55_358; намоточный станок, инв.НН-03_111_379; намоточный станок, инв.НН-108_144_380; намоточный станок, инв.НН-55_2180 ; намоточный станок, инв.НН-63_100_377; намоточный станок, инв.НН-69_44_105; намоточный станок, инв.НН-71_49_372, намоточный станок, инв.НН-74_64_359; намоточный станок, инв.НН-84_50_378; намоточный станок, инв.НН-94_55-1_374; намоточный станок, инв.НН-96_55-3_375; намоточный станок, инв.НН-97_55-4_376; намоточный станок, инв.НН-98_55_373; намоточный станок, инв.НН-100_38_110; намоточный станок, инв.НН-87_59_106; намоточный станок,

инв.НН-88_42_107; намоточный станок, инв.НН-92_40_108; намоточный станок, инв.НН-93_54_109; насос вакуумный, инв.Н_101-1_221; насос вакуумный, инв.Н_101-2_2212; насос вакуумный, инв.ННС-55_172-1_2213; насос вакуумный, инв.ННС-56_172-2_2214; насос вакуумный, инв.ННС-57_172-3_2215; насос вакуумный, инв.ННС-63_95_2219; насос вакуумный, инв.ННС-64_95-2_2220; насос вакуумный, инв.ННС-69_100_2216; насос вакуумный, инв.ННС-70_100-2_2217; насос вакуумный, инв.ННС-71_100-3_2218; насос горизонтальный 3-х плунжерный, инв.НПР-734_75_392; насос консольный К 45/30 (7,5/ 3000), инв.Н_341_1111; насос консольный, инв.Н_307_2225; насос консольный, инв.Н_343_2226; насос фекальный, инв.Н_341_2227; насос эцв 6-10-140, инв.Н_339_2229; настольно сверлильный станок, инв.НС-178_40_2231; настольно сверлильный станок, инв.НС-260_173-1_2232; настольно-сверлильный станок, инв.НС-108; настольно-сверлильный станок, инв.НС-179_41_2237; настольно-сверлильный станок, инв.НС-200_38_2236; настольно-сверлильный станок, инв.НС-238_38_2235; настольно-сверлильный станок, инв.НС-173_б_2239; настольно-токарный станок, инв.НТ-164_65-1_2240; ножницы гильотинные малые, инв.НП-42_99_394; ножницы гильотинные, инв.НП-191_71_396; ножницы гильотинные, инв.НП-213_95_395; ножницы для резки пермолоя, инв.НП-292_287_397; ножницы роликовые, инв.НПР-113_181_398; ножницы, инв.НП-311_41-1_393; однокривошипный ненаклоняемый пресс, инв.НП-293_97_111; однопильный торцовый шарнир. станок, инв.НД-46_14_399; опилопочный станок, инв.НД-64_20_401; опилопочный станок, инв.НПИ-01_7_400; оптическая делительная головка, инв.Н_145_1860; отрезной ножовочный станок, инв.НПИ-14_9\1_402; отрезной ножовочный станок, инв.НПИ-21_5-1_3217; ошкурочный барабан, инв.НШ-41007_249_2246; п/автомат д/расчеканки пирожковой платы, инв.НПР-435_73_406; п/автомат проверки изоляции проводов, инв.НН-424_1653_1548; п/автомат, инв.НПР-878_89_2247; пакетируемый пресс-гидравлический, инв.НП-315_26_2250; печь соляная, инв.Н_176_421; печь соляная, инв.НЭО-118_175_420; печь сушильная, инв.НЭО-280_90_426; печь сушильная, инв.НЭО-283_23_427; печь сушильная, инв.НЭО-308_22_422; печь сушильная, инв.НЭО-310_21_428; печь сушильная, инв.НЭО-312_65_424; печь сушильная, инв.НЭО-318_19_429; печь сушильная, инв.НЭО-321_20_430; печь сушильная, инв.НЭО-322_21_423; печь сушильная, инв.НЭО-323_88_425; печь электрическая (промышленная), инв.Н_3196; печь электрическая, инв.Н_3195; пила циркулярная НКС-210 DWT, инв.НД-73_835; пирометр, инв.НТ-129_1514_1553; плв-2, инв.НВТ-20_42_2983; плоскошлифовальный станок, инв.НА-199_230_2254; плоскошлифовальный станок, инв.НА-35_10\1_437; плоскошлифовальный станок, инв.НА-46_30_435; плоскошлифовальный станок, инв.НА-47_75_439; плоскошлифовальный станок, инв.НА-70_28_438; пневмозажим, инв.Н_33_440, пневмозажим, инв.Н_33-1_441; пневмоотвертка, инв.Н_91_2255; пневмопресс для маркировки, инв.НПР-926_152_2257; пневмопресс для обжима наконечника, инв.НПР-927_94_2258; пневмоприжимы, инв.Н_53_1861; пневмоприжимы, инв.Н_53-1_1862; подвесной кран штабелер, инв.НГ-69_16_458; подъемное устройство, инв.НГ-59_103_461; подъемное устройство, инв.НГ-59_106\1_462; подъемное устройство, инв.НПР-817_273_460; подъемник с электротельфером, инв.НГ-152_234_463, полуавтомат для кольцевой намотки, инв.НН-111_113_2260; полуавтомат для формовки и напрес.припоя на м/с, инв.НПР-822_88_464; полуавтомат для формовки р-эл, инв.НПР-880_113_466; полуавтомат для формовки р-эл, инв.НПР-882_116_465; полуавтомат для формовки р-эл, инв.НПР-910_133_467; полуавтомат заточной для

отрезных фрез, инв. NA-172_64_2261; полуавтомат укладки и пайки м/с, инв. НПР-779_61_470; полуавтоматический универсальный мост, инв. НИ-438_1376_1554; поперечно-строгальный станок, инв. НШ-22_3_471; поперечно-строгальный станок, инв. НШ-27_6_2266; поперечно-строгальный станок, инв. НШ-29_21_2269; поперечно-строгальный станок, инв. НШ-31_23\1_2268; поперечно-строгальный станок, инв. НШ-32_9_2262; поперечно-строгальный станок, инв. НШ-35_200_2264; поперечно-строгальный станок, инв. НШ-36_256_3214; поперечно-строгательный станок, инв. НШ-37_183_2271; поточная линия намотки, инв. НКП-50_14_472; правильный станок, инв. НПР-272_146_473; пресс автомат, инв. НП-339_257_2274; пресс вжигания, инв. НП-197_70_478; пресс гидравлический, инв. НП-146_90_484; пресс гидравлический, инв. НП-169_87_486; пресс гидравлический, инв. НП-174_89_485; пресс гидравлический, инв. НП-199_71_480; пресс гидравлический, инв. НП-238_68_499; пресс гидравлический, инв. НП-240_78_492; пресс гидравлический, инв. НП-241_80_493; пресс гидравлический, инв. НП-242_77_491; пресс гидравлический, инв. НП-243_83_494; пресс гидравлический, инв. НП-270_42-1_479; пресс гидравлический, инв. НП-274_67_497; пресс для резки бумаги, инв. НП-347_123_2276; пресс для формовки конденсаторов, инв. НП-345_125_501; пресс кривошипный, инв. НП-141_110_505; пресс кривошипный двойного действия, инв. НП-277_102_511; пресс кривошипный, инв. НП-129_112_116; пресс кривошипный, инв. НП-176_87_118; пресс кривошипный, инв. НП-204_58_510; пресс кривошипный, инв. НП-205_86_119; пресс кривошипный, инв. НП-229_290_2279; пресс кривошипный, инв. НП-230_105_115; пресс кривошипный, инв. НП-304_65_506; пресс кривошипный, инв. НП-52_118_509; пресс кривошипный, инв. НП-83_106_507; пресс однокривошипный, инв. НП-313_94_514; пресс однокривошипный, инв. НП-38_96_515; пресс эксцентриковый, инв. НП-117_114_121; пресс эксцентриковый, инв. НП-125_113_122; пресс эксцентриковый, инв. НП-84_98_518; пресс, инв. НП-207_91_112; пресс, инв. НП-214_60_475; пресс-манометр грузопоршневой, инв. N_1425_1556; прессформа 295.120.010, инв. N_302_3241; проволокошвейная машина (г. киев), инв. N_97_3106; проволокошвейная машина, инв. N_90_1863; профилешлифовальный станок, инв. NA-144_77_2284; рабочее место для вязки жгутов, инв. NOP-921_66_531; рабочее место для вязки жгутов, инв. NOP-922_66-1_532; рабочее место для вязки жгутов, инв. NOP-923_66-2_533; рабочее место для вязки жгутов, инв. NOP-924_66-3_534; рабочее место для вязки жгутов, инв. NOP-925_66-4_535; рабочее место для вязки жгутов, инв. NOP-926_66-5_536; рабочее место для вязки жгутов, инв. NOP-927_66-6_537; рабочее место для вязки жгутов, инв. NOP-928_66-7_538; рабочее место для вязки жгутов, инв. NOP-940_80_539; рабочее место для вязки жгутов, инв. NOP-941_80-1_540; рабочее место для заливки моточных изделий, инв. N_107-1_549; рабочее место для заливки моточных изделий, инв. N_107-2_550; рабочее место для заливки моточных изделий, инв. N_107-3_551; рабочее место для заливки моточных изделий, инв. NOP-929_107_548; рабочее место для контроля и приемки изделий, инв. N_66_552; рабочее место для лудки р/элементов, инв. N_29_553; разрывная машина, инв. N_32_3020; револьверный станок, инв. NP-96_74_2290; рейсмусовый станок по дереву, инв. НД-32_16_567; рейсмусовый станок, инв. НД-60_11_566; реле времени, инв. NH-422_1654_1608; рихтовочные вальцы, инв. НПР-128_180_568; рихтовочные вальцы, инв. НПР-485_172_570; роботизированный токарный

комплекс, инв.НТ-210_284_3141; роликовые ножницы, инв.НПР-460_47_571; Рта-7му, инв.НАС-02_41_2291; ручной намоточный станок, инв.Н_124_573; сборные два котла КРв-2,5 (ручная подача), инв.НК-80_256_1212; сборочно-монтажная линия, инв.Н_75_3107; сборочно-монтажная линия, инв.Н_75-1_3108; сварочная машина, инв.НЭО-295_145_574; сварочный аппарат, инв.Н_236_2294; сварочный аппарат, инв.Н_297_2293; сварочный полуавтомат, инв.Н_265_575; сварочный трансформатор, инв.НЭО-439_188_2295; сверлильный станок с програм.упр., инв.НС-263_175_577; сверлильный станок с програм.упр., инв.НС-273_251_2296; сверлильный станок, инв.Н_172_2300; сверлильный станок, инв.НС-105_10-1_3216; сверлильный станок, инв.НС-220_42_2301; сверлильный станок, инв.НС-80_1_578; селитровая ванна, инв.НЭО-127_178_582; селитровая ванна, инв.НЭО-128_164_580; селитровая ванна, инв.НЭО-129_177_581; спектрограф кварцевый, инв.Н_34_3021; станины для погружных барабанов, инв.Н_279-1_2314; станины для погружных барабанов, инв.Н_279-7_2311; станины для погружных барабанов, инв.Н_279-8_2312; станины для погружных барабанов, инв.Н_279-9_2313; станок намотки, инв.НН-72_53_583; станок вертикально-фрезерный, инв.НФ-123_109_2316; станок д/алмазной заточки, инв.НА-100_119-1_585; станок д/зачистки деталей после штамповки, инв.НПР-889_286_586; станок деревообработыв.однопиль.с мех.подач., инв.Н_38_2317; станок для доработки среднего керна чаши, инв.НПР-457_77_587; станок для зачистки деталей п/я, инв.НПР-303_43_590; станок для зачистки деталей, инв.НПР-407_145-1_589; станок для лужения провода, инв.НПР-852_59_591, станок для намотки торидальной катушки, инв.НН-105_36_125; станок для резки гетинакса на полосы, инв.НПР-775_240_598; станок для резки полихлорвиниловой трубки и, инв.НПР-647_26_599; станок для резки толстого материала, инв.НПР-444_144_601; станок для релевки картона, инв.НПР-792_78_603; станок для рихтовки сапожка, инв.НПР-406_160_604; станок клепальный, инв.НПР-706_32_605; станок настольно-сверлильный, инв.НС-274_104_2321; станок оптического профилешлиф., инв.НА-192_218_2322; станок отрезной полуавтомат, инв.НПИ-23_180_2323; станок плоскошлифовальный, инв.НА-190_213_2325; станок рядовой намотки, инв.НН-101_37_606; станок рядовой намотки, инв.НН-103_39_607; станок с блоком управления, инв.НН-95_111_2326; станок токарно-центровой, инв.НТ-280-1_3160; станок универсальной намотки, инв.НН-70_48_608; станок универсально-фрезерный, инв.НФ-117_13_2329; станок фрезерный консольный вертикальный с ЧПУ, инв.НФ-132_243_3139; станок фрезерный широкоуниверсальный, инв.НФ-110_182_2331; стенд вибрационный, инв.НПР-903_136_3036; струйная конвеерная линия для подготовки пов., инв.НПР-774_216_625; сушильная печь, инв.НЭО-278_139_626; сушильная печь, инв.НЭО-404_74_2345; сушильная печь, инв.НЭО-50_139-2_627; таблетеровочный пресс, инв.НП-212_140_628; Таль, инв.НГ-57_270_2346; твердомер, инв.Н_193-1_3040; твердомер, инв.Н_193-2_3041; термобаракамера, инв.НПР-550_9_1686; термобаракамера, инв.НПР-576_14_1687; термокамера, инв.НПР-517_85_1690; термокамера, инв.НПР-585_7_1689; термокамера, инв.НПР-665_13_1688; термопластавтомат для литья под давлением, инв.НП-258_138_652; термопластавтомат, инв.НП-350_166_2349; терморadioионная печь конверсионная, инв.НЭО-65_93_656; терморadioионная печь, инв.НЭО-303_187_657; терморadioионная печь, инв.НЭО-304_187-1_658; токарно винторезный станок, инв.НТ-130_47_664; токарно винторезный станок, инв.НТ-187_5_3159; токарно продольный автомат, инв.НР-138_86-1_2354; токарно револьверный

автомат, инв.NP-115_105-1_2357; токарно
револьверный станок, инв.NP-146_182-1_2365;
токарно-винторезный станок, инв.NT-112_13_3163;
токарно-винторезный станок, инв.NT-113_8_667;
токарно-винторезный станок, инв.NT-142_48-1_2369;
токарно-винторезный станок, инв.NT-143_49_3203;
токарно-винторезный станок, инв.NT-156_48_2377;
токарно-винторезный станок, инв.NT-165_53_2376;
токарно-винторезный станок, инв.NT-169_43_2392;
токарно-винторезный станок, инв.NT-173_55_2394;
токарно-винторезный станок, инв.NT-175_58_2373;
токарно-винторезный станок, инв.NT-176_9-1_3212;
токарно-винторезный станок, инв.NT-183_59_2374;
токарно-винторезный станок, инв.NT-192_62_2372;
токарно-винторезный станок, инв.NT-197_100-1_3161,
токарно-винторезный станок, инв.NT-198_46_2375;
токарно-винторезный станок, инв.NT-56_8\1_665;
токарно-винторезный станок, инв.NT-02_54_670;
токарно-револьверный станок, инв.NP-07_67-1_675;
токарно-револьверный станок, инв.NP-08_68-1_674;
токарно-револьверный станок, инв.NP-41_71-1_672;
токарно-револьверный станок, инв.NT-100_6_671;
токарно-центральной станок, инв.NT-213_222_2384;
токарно-центральной станок, инв.NT-214_221_2383;
токарный станок по дереву, инв.НД-45_15_679;
токарный станок, инв.NT-166_15\1_2388; токарный
станок, инв.NT-167_16-1_2387; токарный станок,
инв.NT-194_59-1_3142; толщиномер цнк.30,
инв.N_25_3042; толщиномер, инв.НИ-723_1803_1691;
тороидальный намоточный станок, инв.НН-
85_47_680; тороидальный намоточный станок,
инв.НН-86_52_681; точило наждачное, инв.NA-
179_74_2402; точильно-шлифовальный станок,
инв.NA-89_206_2403; транспортная линия, инв.НПР-
872_121_687; транспортная линия, инв.НПР-873_121-
1_688; УВВХ "Маяк-ДФ", инв.N_34_1918; ударный стенд,
инв.НПР-393_20_694; универсально - вертикально -
сверлильный станок, инв.НС-83_35_177;
универсально заточной станок, инв.NA-104_28_698;
универсально заточный станок, инв.NA-155_45_2405;
универсально заточный станок, инв.NA-167_10_2406;
универсально заточный станок, инв.NA-60_62_699;
универсально фрезерный станок, инв.НФ-
125_300_2407; универсально фрезерный станок,
инв.НФ-64_21_700; универсально-заточной станок,
инв.NA-116_74_701; универсально-заточной станок,
инв.NA-189_211_2408; универсально-заточный
станок, инв.NA-182_162_2409; универсально-
круглошлифовальный станок, инв.NA-119_91_2411;
универсально-круглошлифовальный станок, инв.NA-
54_29_703; универсально-резбошлифовальный
станок, инв.NA-87_87_704; универсально-фрезерный с
делительной головкой, инв.НФ-08_30\1_705;
универсально-фрезерный станок, инв.НФ-121_4_2415;
универсально-фрезерный станок, инв.НФ-50_9_707;
универсально-фрезерный станок, инв.НФ-71_99_706;
универсально-фрезерный станок, инв.НФ-79_26_2412;
универсально-фрезерный станок, инв.НФ-93_6_2414;
универсальный вертикально-сверлильный станок,
инв.НС-224_25_2416; универсальный измеритель,
инв.НИ-546_1193_1692; универсальный
круглошлифовальный станок, инв.NA-176_159_2418;
универсальный резьбо-шлифовальный станок,
инв.NA-138_88_2420; унифицированная пробойная
установка, инв.N_83_1693; установка "марс",
инв.N_1414-1_1698; установка вакуумного напыления,
инв.НЭО-427_155_714; установка вибрационная,
инв.N_42_24242; установка вибрационная, инв.НПР-
881_33_716; установка вибрационная, инв.НПР-
943_43_2423; установка высокочастотная, инв.НВЧ-
06_197_2425; установка для проверки магазинов
затух-я, инв.НИ-481_1403-1_170; установка для
промывки кроссплат, инв.НОР-998_132_726; установка
Компрессорная К 25 М, инв.НВ-489_105_841;
установка компрессорная К-31, инв.НК-31_27_12;
установка пайки, инв.N_85_2431; установка проверки

кт на пробой, инв.НИ-52_1262_1708; установка проверки кт на пробой, инв.ННА-102_1897_1707; установка проявления СПФ, инв.НПР-923_276_728; установка сушильная, инв.Н_87-1_2434; установка сушильная, инв.Н_90_2433; установка сушильная, инв.НПР-776_225_731; установка формовки р/элементов, инв.НПР-846_87_2437; установка электроискровая, инв.Н_192_825; установка, инв.НИ-182_1408А_1696; установка, инв.НПР-784_63_709; установка, инв.НПР-937_285\1_711; установка, инв.НЭ-310_777_1697; установка, инв.НЭ-589_1600А_3044; станка для проверки неравности хода верньера, инв.НН-643_1765_3043; устройство для хранения с/одежды технологич., инв.Н_140-13_753; устройство для хранения с/одежды технологич., инв.Н_140-14_754; устройство для хранения с/одежды технологич., инв.Н_140-15_755; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_56_1905; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_56-1_1906; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_56-2_1907; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_56-3_1908; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_56-4_1909; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_56-5_1910; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_56-6_1911; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_56-7_1912; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_56-8_1913; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_56-9_1914; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_885_1892; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_885-10_1902; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_885-11_1903; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_885-12_1904; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_885-4_1896; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_885-5_1897; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_885-6_1898; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_885-7_1899; устройство для хранения технолог.спецодежды, инв.Н_885-8_1900; устройство хранения технологич.с/одежды, инв.Н_5_1915; устройство хранения технологич.с/одежды, инв.Н_5-2_1916; устройство, инв.НЛ-61_168_736; УЧПУ 2р-22, инв.Н_93_2440; фасонно-строгальный станок, инв.НШ-15_8_764; фрезерный консольный станок, инв.НФ-126_158_2442; фрезерный станок по дереву, инв.НД-37_22_773; фрезерный станок с нижним шпиндель., инв.НД-59_2_2452; фрезерный станок, инв.НФ-115_3_2034; фрезерный станок, инв.НФ-119_14-01_3137; фрезерный станок, инв.НФ-128_189_3198; фрезерный станок, инв.НФ-130_190-1_3199; фрезерный станок, инв.НФ-135_267_3138; фрезерный станок, инв.НФ-136_211-1_3213; фрезерный станок, инв.НФ-39_31-1_768; фрезерный станок, инв.НФ-42_184_3231; фрезерный станок, инв.НФ-44_10_772; фрезерный станок, инв.НФ-83_28_2443; фуговальный станок с ручной подачей, инв.НД-50_23_775; фуговальный станок, инв.НД-48_17_774; центрифуга для сушки деталей, инв.НПР-744_178_789; центрифуга, инв.НПР-629_142_788; центрифуга, инв.НПР-901_272_2468; центрифуга для сушки пружин, инв.НОР-900_65_793; шипорезный станок, инв.НД-44_24_797; шлифовально-ленточный станок, инв.НД-56_10_800; шлифовально-фрезерн.гравировальный станок, инв.НФ-87_48_2485; штамповочный автомат на лепесток, инв.НПР-620_98_804; экструзионная установка, инв.НПР-640_141_806; эл.таль г/подъем, инв.НГ-155; эл.таль, инв.НГ-130_92_809; эл.таль, инв.НГ-33_92-2_810; эл.таль, инв.НГ-63_54\1_811; эл.таль, инв.НГ-64_185_2496; эл.тельфер, инв.НГ-71_121_816; эл.тельфер, инв.НГ-76_127_819; эл.тельфер, инв.НГ-87_118_818; эл.тельфер, инв.НГ-90_119_817;

	<p>электрическая таль, инв.НГ-77_51\1_824; электрическая таль, инв.НГ-82_49\1_823; электроискровой станок, инв.НПР-703_179_826; электропечь камерная, инв.НЭО-140_107_831; электропечь камерная, инв.НЭО-432_228_830; электропечь с трансформатором сопр.камерное, инв.НЭО-33_104_832; электропечь сопротивления вакуум., инв.НЭО-330_36_2499; электроталь, инв.НГ- 65_51_833; электротельфер, инв.НГ-107_17.1_3230; электротельфер, инв.НГ-125_141_844; электротельфер, инв.НГ-127_52\1_837; электротельфер, инв.НГ-128_128_843; электротельфер, инв.НГ-133_161_840; электротельфер, инв.НГ-135_175-1_845; электротельфер, инв.НГ-70_125_835; электроэрозионный копиров.-прошивочный станок, инв.НПР-704_110_2500; электроэрозионный станок с чпу, инв.НПР-950_231_2504; электроэрозионный станок, инв.НПР-781_186_250; электроэрозионный станок, инв.НПР-782_187_2502; электроэрозионный станок, инв.НПР-942_229_2503.</p>
Размер задатка, руб.:	,00
Классификатор имущества должников:	<p>Здания и сооружения машиностроительных предприятий;Ограды (заборы), кроме металлических;Измерительное оборудование, инструмент и комплектующие;Производственное, промышленное оборудование, комплектующие и инструмент;Электрооборудование, комплектующие и инструмент;Машины и оборудование прочие, не включенные в другие группировки;Мебель специальная для производств;Оборудование металлическое для сохранности ценностей (сейфы, несгораемые шкафы, бронированные двери и камеры);Прочее</p>

Периоды снижения цены для лота N1:

С 30.04.2018 11:00 по 03.05.2018 11:00 - 255047544,65 руб.

Периоды приема заявок:

С 30.04.2018 11:00 по 03.05.2018 11:00

С 03.05.2018 11:00 по 06.05.2018 11:00 - 229542790,19 руб.

Периоды приема заявок:

С 03.05.2018 11:00 по 06.05.2018 11:00

С 06.05.2018 11:00 по 09.05.2018 11:00 - 204038035,72 руб.

Периоды приема заявок:

С 06.05.2018 11:00 по 09.05.2018 11:00

С 09.05.2018 11:00 по 12.05.2018 11:00 - 178533281,26 руб.

Периоды приема заявок:

С 09.05.2018 11:00 по 12.05.2018 11:00

С 12.05.2018 11:00 по 15.05.2018 11:00 - 153028526,79 руб.

Периоды приема заявок:

С 12.05.2018 11:00 по 15.05.2018 11:00

С 15.05.2018 11:00 по 18.05.2018 11:00 - 127523772,33 руб.

Периоды приема заявок:

С 15.05.2018 11:00 по 18.05.2018 11:00

С 18.05.2018 11:00 по 21.05.2018 11:00 - 102019017,86 руб.

Периоды приема заявок:

С 18.05.2018 11:00 по 21.05.2018 11:00

С 21.05.2018 11:00 по 24.05.2018 11:00 - 76514263,40 руб.

Периоды приема заявок:

С 21.05.2018 11:00 по 24.05.2018 11:00

С 24.05.2018 11:00 по 27.05.2018 11:00 - 51009508,93 руб.

Периоды приема заявок:

С 24.05.2018 11:00 по 27.05.2018 11:00

С 27.05.2018 11:00 по 30.05.2018 11:00 - 25504754,47 руб.

Периоды приема заявок:

С 27.05.2018 11:00 по 30.05.2018 11:00

С 30.05.2018 11:00 по 02.06.2018 11:00 - 2550475,44 руб.

Периоды приема заявок:

С 30.05.2018 11:00 по 02.06.2018 11:00

Сведения о публикации сообщения о проведении открытых торгов

Дата публикации сообщения о проведении открытых торгов в официальном издании:	28 апреля 2018
Дата публикации сообщения о проведении открытых торгов в печатном органе по месту нахождения должника:	
Дата размещения сообщения о проведении открытых торгов в официальном в Едином федеральном реестре сведений о банкротстве:	25 апреля 2018

Сведения о приложенных документах

1. Договор о задатке, контрольная сумма (ГОСТ Р34.11-94):
5uvj0r9lk5F6RH5jojAoaBpDdJWmDNM3gb4i1iwzAY4=

2. Проект договора купли-продажи, контрольная сумма (ГОСТ Р34.11-94):
SgpmzeW63DPGYfXs8NF8WVTUekzWbgUUeUPhKbCmOWk=